



### Verbale n°2/2021

L'anno 2021 il giorno 28 del mese di Giugno alle ore 18,00 presso la sede dell' associazione si è riunita, regolarmente convocata ai sensi dello statuto, l'Assemblea ordinaria in prima convocazione dell'Associazione Gianobifronte per discutere e deliberare sul seguente

#### Ordine del giorno

- ✓ Approvazione variazioni e bilancio 2020
- ✓ Approvazione previsionale 2021
- ✓ Varie ed eventuali

Nel luogo ed all'ora indicata nella convocazione, risultano presenti tutti gli associati.

A sensi di statuto assume la presidenza il dott. FRANCESCO PAOLO NAPPI e chiama a fungere da segretario la sig.ra Spagnuolo Ilaria .

Il Presidente, constatato e fatto constatare la validità della riunione, apre quindi la seduta Passando allo svolgimento del **primo punto posto all'O.d.G.**

Prende la parola il Presidente che distribuisce, tra gli intervenuti, il documento bilancio 2020 composto da stato patrimoniale e conto economico , elaborato con gli a seguito delle comunicazioni dello stato circa il trattamento contabile dei crediti di locazione e dei contributi covid e di rettifiche.

Specifica il Presidente che l'anno in corso è stato minato dal Covid e da tutto quello che ha significato per il settore della musica e dello sviluppo delle arti, tuttavia sono in corso delle opportunità che fanno ben sperare per il rilancio delle attività nel 2021 e, più verosimilmente 2022. Il bilancio civile si conclude con una perdita di euro 9376,00, da un punto di vista fiscale visto che gli incentivi sia sotto forma di contributo che di crediti sono stati definiti neutri , chiude con una perdita di euro 22.651,00

Dopo ampio dibattito l'assemblea , all'unanimità

#### *Delibera*

*L'approvazione del bilancio 2020 e del previsionale 2021 che si allegano al presente per formarne parte integrante*

*Non essendoci null'altro a discutere la seduta è tolta alle ore 19:30*

*Napoli 28 Giugno 2021*

**Il Segretario**

**il Presidente**





G I A N O B I F R O N T E

CONTO ECONOMICO previsionale 2021			
ONERI	2021	PROVENTI	2021
<b>PRESTAZIONI LAVORO SUBORDINATO</b>	€ 4.712,80	<b>QUOTE ASSOCIATIVE</b>	€ 2.000,00
Stipendi	€ 3.360,00		
Contributi Inps	€ 1.142,40		
Contributi Inail	€ 156,40		
Inps carico ditta	€ 54,00		
<b>CONSULENZE E COLLABORAZIONI</b>	€ 17.380,00		
PRESTAZIONI DI TERZI grafica e 3d	€ 4.700,00	<b>contributi straordinari soci</b>	€ 25.000,00
Arrangiamenti brani	€ 4.000,00	PROGETTI VERSO SOCI	€ -
PRESTAZIONI ARTISTICHE varie	€ 7.120,00	PROGETTI verso terzi	€ 6.500,00
Ufficio Stampa	€ 1.560,00		
<b>SPESE GENERALI</b>	€ 11.145,80		
Affitto Ufficio	€ 10.200,00		
Spese Viaggi e Trasferte	€ 434,80		
Spese Telefoniche	€ 250,00		
Cancelleria, Stampati e Materiali di consumo	€ 41,00		
Spese Postali e Bolli	€ 190,00		
Spese Spedizioni	€ 30,00		
<b>ONERI FINANZIARI E ALTRI ONERI</b>	€ 261,40		
Spese e Commissioni bancarie	€ 261,40		
<b>IMPOSTE E TASSE</b>	€ -		
IRAP	€ -		
<b>Totale Spese</b>	<b>€ 33.500,00</b>	<b>Totale Introiti</b>	<b>€ 33.500,00</b>
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE</b>	<b>€ 0,00</b>		
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>€ 33.500,00</b>	<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>€ 33.500,00</b>

Si specifica che alcuni costi sostenuti nell'anno 2020 verranno coperti dal progetto del quale l'ente risulta assegnatario

Nello specifico

I seguenti:

IL FUORIORARIO COOP. SOC. ARL	102	30/12/2020	1.500,00			
AUDITORIUM NOVECENTO SRL	37	04/12/2020	600,00			
PROF. AURICCHIO	1	04/11/2020	850,00			
PROF. AURICCHIO	2	04/12/2020	850,00			
GIOVANNI VALENTINO	1	05/12/2020	500,00	Vincenzo Mirone	1	08/10/2020 2605,00

Sono da considerarsi FINANZIAMENTO A VALERE SULL'ASSE II "PON CULTURA E SVILUPPO FESR 2014/2020" CUP: C69J21015820001

Napoli 28 06 2021

Il Presidente

